Испытательная лаборатория «Тест-контроль»
Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36
Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года
Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Утверждаю:
Начальник лаборатории
_____ А.Ф. Шишкин
12.09.2024 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 007/С-12/09/24 от 12.09.2024 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика[1]	Общество с ограниченной ответственностью «Мир Керамики». Адрес: 115201, РОССИЯ, город Москва, Каширский проезд, дом 17
Наименование объекта испытаний[1]	Керамогранит глазурованный. Торговая марка "Belleza"
Изготовитель[1]	LAXVEER CERAMIC LLP. Адрес: ИНДИЯ, At-Rangpar Village,Morbi-Jetpar Road,Morbi-363642,Gujara
План (метод) отбора образцов[1]	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 007/С-12/09/24
Идентификационный номер образца	№ 007/С-12/09/24
Испытания проведены на соответствие требованиям	ГОСТ 9480-2012 "Плиты облицовочные из природного камня. Технические условия", ГОСТ 13996-2019 "Плитки керамические. Общие технические условия", ГОСТ Р 57141-2016 "Плиты керамические (керамогранитные). Технические условия"

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: П.С. Попов

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Плиты, за исключением слэбов и колотых неокантованных	ГОСТ 9480-2012	должны изготавливаться с обрезными гранями. Слэбы изготавливают с необрезными гранями или с одной обрезной (опорной) нижней гранью.	Соответствует требованию
Предельные отклонения от номинальных размеров для колотых неокантованных плит: по длине и ширине, мм по толщине, мм	ГОСТ 9480-2012	 ±50,0 ±20,0	 -44,0 -15,0
Предельные отклонения от плоскостности модульных некалиброванных плит	ГОСТ 9480-2012	не должны превышать 0,15 %, для калиброванных 0,1 % длины плит	0,12 % длины плит
Отклонения от прямого угла модульных некалиброванных плит	ГОСТ 9480-2012	не должны превышать 0,15 % длины, модульных калиброванных 0,1 % длины	0,11 % длины плит

[1] Информация предоставлена заказчиком

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Плиты всех типоразмеров, за исключением плит, подвергающихся упрочнению	ГОСТ 9480-2012	не должны иметь на лицевой поверхности видимых повреждений: сколов ребер и углов, трещин, каверн, раковин	Соответствует требованию
Тыльная сторона плит	ГОСТ 9480-2012	должна быть чистой, без следов загрязняющих пятен, металлической пыли и ржавчины	Соответствует требованию
Все имеющиеся на плите трещины, каверны, раковины	ГОСТ 9480-2012	должны быть заполнены пропиточным составом, а их количество не регламентируется. Отсутствие снижения качества плит должно быть подтверждено испытаниями в специализированной лаборатории. При этом количество вредных химических веществ, выделяющихся из армированных плит, не должно превышать предельно допустимых концентраций, установленных органами санитарного надзора.	Соответствует требованию
Допустимые отклонения фактического размещения крепежных отверстий от проектного	ГОСТ 9480-2012	-по длине и ширине плит, используемых при точечной облицовке, ± 2,0 мм, используемых на вентилируемых фасадах с подконструкцией +1,5 мм; - по толщине плит с крепежными отверстиями в виде торцевой канавки (измеряют от лицевой поверхности) +1,0 мм.	- 1,2 мм +0,6 мм
Допустимые отклонения по глубине цилиндрических крепежных отверстий в миллиметрах	ГОСТ 9480-2012	не должны превышать $-¿^{+3,0}_{-1,0}¿$; по диаметру $-¿^{+1,0}_{-0,5}¿$	+2,5 +0,5
Класс химической стойкости	ГОСТ 13996-2019	А (видимые изменения отсутствуют)	Соответствует требованию
Класс износостойкости	ГОСТ 13996-2019	1-5	4

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Предельно допустимое отклонение среднего размера для каждой плитки (две или четыре стороны) от рабочего размера W, %	ГОСТ 13996-2019	± 1,5	-1,5
Предельно допустимое отклонение среднейтолщины каждой плитки от рабочего размера W, %	ГОСТ 13996-2019	± 10	-4
Прямолинейность граней Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W, %	ГОСТ 13996-2019	± 1	+0,5
Косоугольность Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W,	ГОСТ 13996-2019	± 1	+0,8
Кривизна лицевой поверхности плиток: а) выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам б) выпуклость/вогнутость по центру относительносоответсвующего рабочего размера W в) коробление относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	ГОСТ 13996-2019	± 1,5 ±1,5 ± 1,5	+0,7 +0,4 +0,6
Качество лицевой поверхности (дефекты)	ГОСТ 13996-2019	Не менее 95 % плиток должно быть без видимых дефектов, которые могут ухудшить внешний вид плитки	Соответствует требованию
Водопоглощение, % масс.	ГОСТ 13996-2019	Не более 0,5	0,1
Разрушающая нагрузка, Н, не менее	ГОСТ 13996-2019	950	960
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	ГОСТ 13996-2019	20	25
Термическая стойкость плиток, циклы	ГОСТ 13996-2019	10	10
Термическая стойкость глазури глазурованных керамических белых плиток, °С:	ГОСТ 13996-2019	150	150
Устойчивость к бытовым химикатам	ГОСТ 13996-2019	Класс А,В	Класс А
Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации	ГОСТ 13996-2019	Классы А, В, С	Класс А
Марка по Морозостойкости	ГОСТ 27180-2019	F-100	F-100
Длина,ширина	ГОСТ Р 57141-2016	20х120	20х120
Номинальная толщина плит, мм, не менее	ГОСТ Р 57141-2016	0,7	1,0
Отклонение формы плит от	ГОСТ Р 57141-2016	1,5	0,5

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
прямоугольной, мм, не более			
Водопоглощение, %, не более	ГОСТ Р 57141-2016	0,5	0,2
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	ГОСТ Р 57141-2016	35	45
Морозостойкость, циклы, не менее	ГОСТ Р 57141-2016	150	140
Предел прочности при изгибе после испытаний на морозостойкость (150 циклов), МПа, не менее	ГОСТ Р 57141-2016	25	35
Твердость по Моосу, не менее	ГОСТ Р 57141-2016	6	6
Износостойкость (по кварцевому песку), г/см^2, не более	ГОСТ Р 57141-2016	0,18	0,14
Скользкость, не менее	ГОСТ Р 57141-2016	0,35	0,40
Отбитость со стороны лицевой поверхности	ГОСТ Р 57141-2016	Не допускается	Не обнаружено
Щербины, зазубрины на ребрах со стороны лицевой поверхности, мм, не более: - шириной; - длиной	ГОСТ Р 57141-2016	 1 10	 0,9 4
Плешина	ГОСТ Р 57141-2016	Не допускается	Не обнаружено
Пятна	ГОСТ Р 57141-2016	Не допускается	Не обнаружено
Мушки	ГОСТ Р 57141-2016	Допускаются не видимые с расстояния 1 м	Не обнаружено
Засорка	ГОСТ Р 57141-2016	Допускается не видимая с расстояния 1 м	Не обнаружено
Наколы	ГОСТ Р 57141-2016	Допускаются не видимые с расстояния 1 м	Не обнаружено
Слипыш	ГОСТ Р 57141-2016	Не допускается	Не обнаружено
Посечка длиной, мм, не более	ГОСТ Р 57141-2016	10	1
Нарушения декора (разрыв краски декора, смещение декора, нарушение интенсивности окраски)	ГОСТ Р 57141-2016	Допускаются не видимые с расстояния 1 м	Не обнаружено

Примечания:
1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.

3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ